



深圳市赛雅电子浆料有限公司
Shenzhen Sryeo Electronic Paste Co., Ltd.

Tel : 0755-28078692

Fax : 0755-28078687

www.sryeo.com(中文)

www.sryeo.net (Eng.)

sales@sryeo.com

产品规格书/Specification

产品/product:	电子烟陶瓷发热浆料/ Alumina ceramic board heating Resist paste
料号/Part number:	05H18

适用范围/Application:

此产品适用于电子烟陶瓷加热电路使用。

The resist paste applies to alumina ceramic heating resistor paste.

使用条件/Operating conditions:

基材 Substrate	电子烟氧化铝陶瓷 Alumina ceramic
印刷 Printing	200-250 目丝网印刷 200-250 mesh stainless screen
流平 Levelling	室温下流平 5-15 分钟（时间根据流平的实际情况决定）。 5-15min minutes at room temperature
干燥 Drying	通风烘箱烘烤 100-150℃，10-15 分钟 （烘烤温度低于 300℃，可根据烘烤的实际情况决定烘烤时间。） 100-150℃ 10-15 min
烧结 Firing Condition	隧道炉空气气氛下烧结，峰值 850℃（推荐值），10 分钟。 Atmospheric firing in belt furnace with peak time of 10 Minutes at 850℃
Thinner	ST1001

性能/Characteristics:

1. 浆料性能/Paste Characteristics:

性能 Characteristic	标准 Standard	测试方法及条件 Test method and conditions
1 Fineness	≤8μm	FOG test
2 Viscosity	120-280Pa.s	Brookfield HBT utility cup and spindle (SC4-14/6R), 10rpm, 25±1℃, Brookfield HBT (博利飞) 粘度计, 转子 SC4-14/6R), 10rpm, 25±1℃ 粘度可根据用户实际需要调节。

2. 烧结后特性/Characteristics after firing:

在 1 烧结条件下，膜厚 8-12μm Check fired film produced under the conditions specified in 1), (Film thickness is 8-12μm.)



深圳市賽雅電子漿料有限公司
Shenzhen Sryeo Electronic Paste Co., Ltd.

Tel : 0755-28078692

Fax : 0755-28078687

www.sryeo.com(中文)

www.sryeo.net (Eng.)

sales@sryeo.com

特性 Characteristics	Standard 标准	测试方法和条件 Test method and conditions
3 外观 Appearance	紧凑, 致密 Compact and unknit	Eyeballing
4 方阻值 Resistivity	如下表格 As below form	标准膜厚 10 μ m Standard film thickness is 10μm.
	温度系数 TCR	如下表格 As below form

产品系列	氧化铝陶瓷发热电阻浆料 Alumina ceramic board heating Resist paste			
P/N	Resistivity (Ω/□)	TCR (ppm/°C)	烧结温度°C Sintering	Viscosity (kcps)
05H18-0R01012	0.01	1200	850°C	120~280
05H18-0R01012	0.01	3000		
05H18-0R02012	0.02	1200		
05H18-0R02030	0.02	3000		
05H18-0R03003	0.03	300		
05H18-0R03012	0.03	1200		
05H18-0R03030	0.03	3000		
05H18-0R04003	0.04	300		
05H18-0R04012	0.04	1200		
05H18-0R04030	0.04	3000		
05H18-0R05003	0.05	300		
05H18-0R05012	0.05	1200		
05H18-0R05030	0.05	3000		
05H18-0R06003	0.06	300		
05H18-0R06012	0.06	1200		
05H18-0R06030	0.06	3000		
05H18-0R08003	0.08	300		
05H18-0R08012	0.08	1200		
05H18-0R08030	0.08	3000		

Sintering

保存条件, 有效期/Storage condition and Term of validity

产品应在 5-25°C 的环境温度下密封储存, 有效期为产品发货之日起六个月。

包装方式/Packaging method:

1000g/罐, 1000g/can